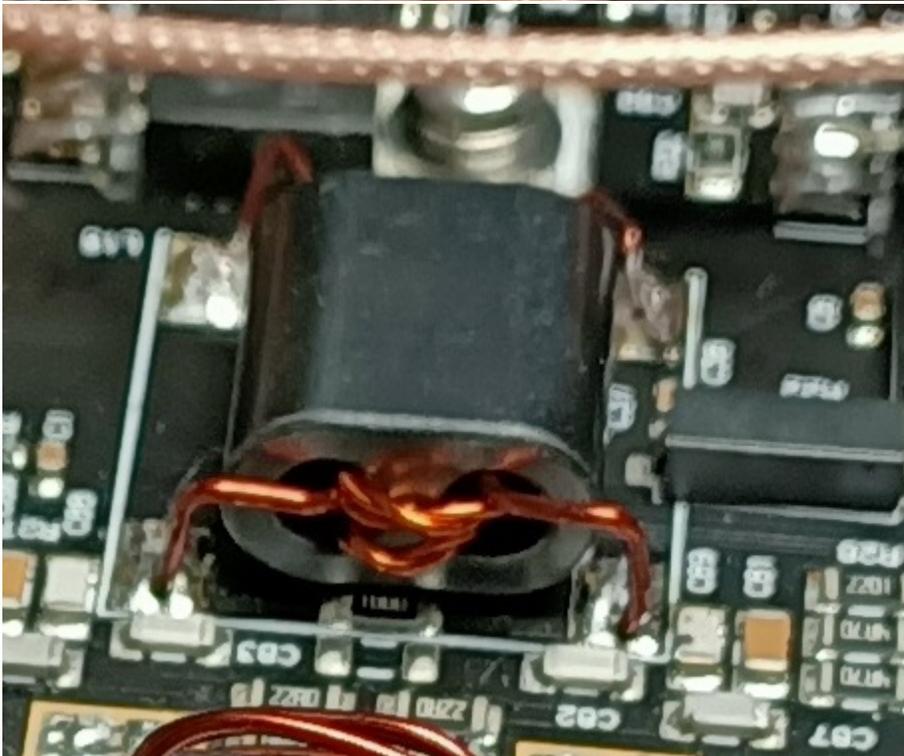
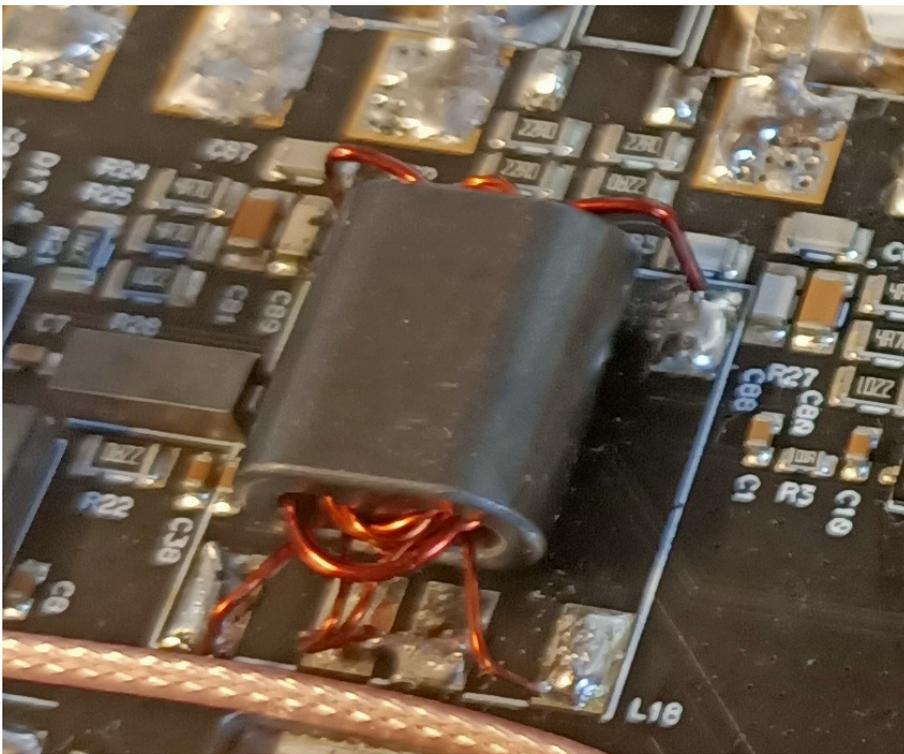


Изготовление и монтаж трансформаторов и дросселей

Изготовление трансформатора L18

- С помощью шуруповерта свиваем два провода 0.4 -0.5 мм (длиной 30 см). Количество скруток - 5..7 на 1 см
- Делаем этой витой парой 3 витка в ферритовом сердечнике **BN-43-202** - это первичная обмотка
- Делаем три витка вторичной обмотки
- Соединяем начало одного провода - первичной обмотки с концом другого провода - это центральный отвод
- Проверяем первичную и вторичную обмотку на замыкание с помощью мультиметра
- Монтируем трансформатор на плате
- По желанию - фиксируем с помощью силиконового герметика каркас трансформатора [Силиконовый герметик](#)

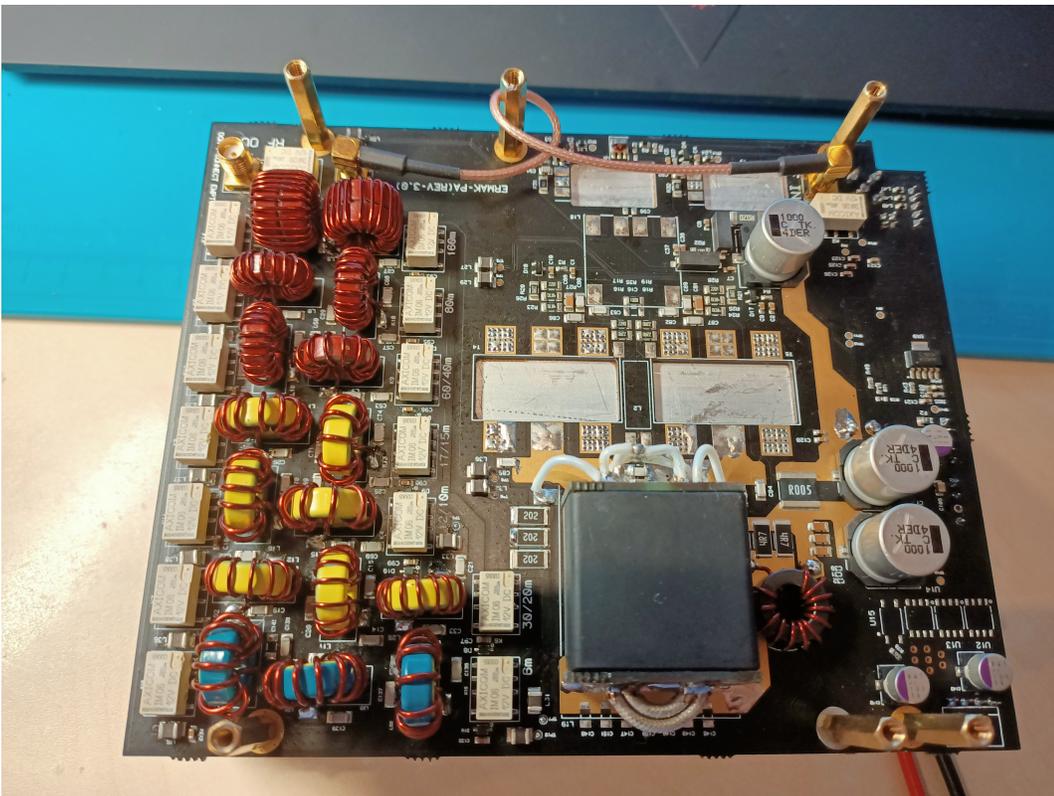


Изготовление выходного трансформатора L19

- Подготовить два коротких отрезка кабеля - общая длина 130мм, длина оплетки 85мм - - это внутренние витки
- Подготовить два коротких отрезка кабеля - общая длина 135мм, длина оплетки 90мм - это наружные витки
- Аккуратно приклеить платы с отверстиями (можно использовать "Суперклей") на каркас трансформатора **BN-61-002** Плата с разрезом в середине - на сторону первичной обмотки, без разреза - на сторону подключения питания. Также, необходимо учитывать, платы разработаны таким способом, что после монтажа каркас не должен касаться поверхности печатной платы (образуется зазор в 2 мм). Проверить этот зазор на обоих гранях трансформатора

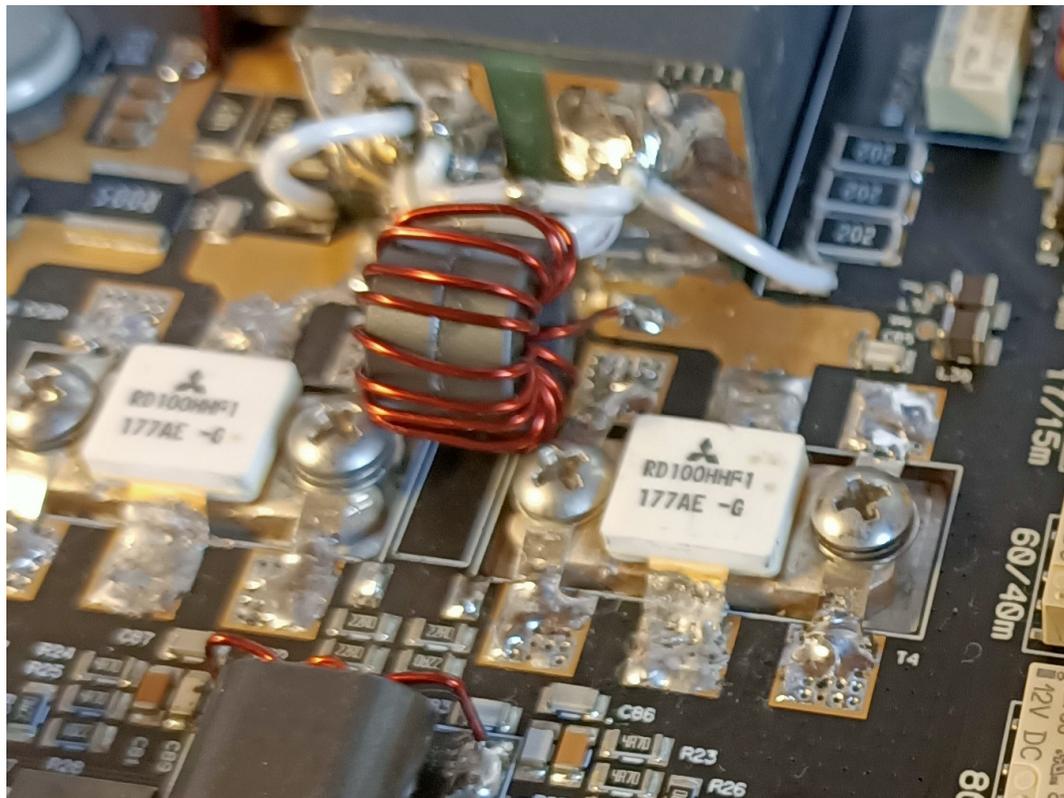


- Спаять начало одного витка с концом другого и повторить это три раза.
- С помощью мультиметра проверить замыкание первичной и вторичной обмоток трансформатора
- Аккуратно смонтировать трансформатор на плате (припаять платы трансформатора к основной печатной плате - 3 места пайки, провод вторичной обмотки - 2 места пайки)



Изготовление симметрирующего дросселя L2

- Намотать 15 витков первичной обмотки (0.8mm) на двух склеенных сердечниках **FT-50-43**
- Смонтировать его в вертикальном положении и припаять выводы обмотки к стокам выходных транзисторов
- По желанию - фиксируем с помощью силиконового герметика
- Пропускаем один виток изолированного провода и припаиваем его концы к резисторам R16||R17 и R18||R19. R17 и R18 можно удалить для увеличения K_u выходного каскада



Изготовление дросселя L1

- Намотать 12 витков (1mm) на сердечнике **FT-50-43**
- Смонтировать дроссель в горизонтальном положении на плате
- По желанию - фиксируем с помощью силиконового герметика



Следующий этап - Подключение и активация платы усилителя, установка токов покоя и температурных настроек